



Installation

نصب

۱- نصب فلنج مقابل (قطعه الحاقی لول کنترل)

1- How to install (connection flange)

فلنج مخصوص ساخت این شرکت باید قبل از نصب لول کنترل، بر روی مخزن نصب شود و از آب بندی اطراف آن بر روی مخزن اطمینان حاصل شود. متریال این فلنج از نوع آهن یا استینلس استیل می باشد که نوع استینلس استیل آنرا معمولاً برای سیال های خورنده استفاده می نمایند.

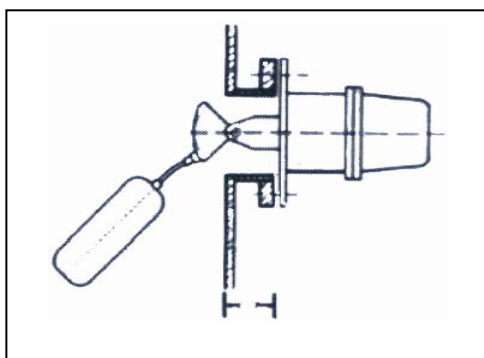


Fig-2

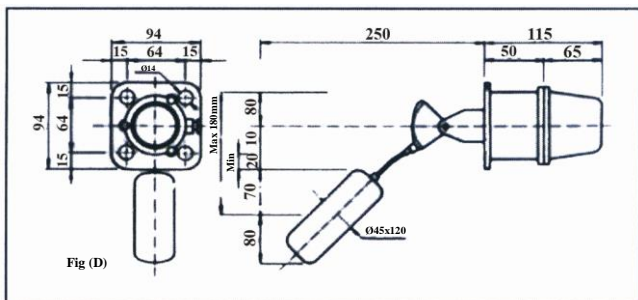
۲- نصب لول کنترل

2- How to install (level control)

بعد از نصب فلنج مقابل و جوش زدن آن به دیواره مخزن، لول کنترل را بوسیله پیچ و مهره M12x30 از ناحیه فلنج اتصال آن بطور مستقیم بر روی فلنج مقابل شکل ۲ نصب می کنیم.

توجه: جهت نصب لول کنترل بر روی مخزن حتماً به این نکته توجه کنید که حالت خمیدگی بال و اهرم آن مطابق شکل ۱ رو به سمت پائین باشد.

Dimension-withdrawal distance ابعاد لول کنترل



Level Controller کنترل کننده سطح مایعات

LS-4

نصب و راه اندازی و تعمیرات

Installation and Maintenance instructions



Fig-1

Description

شرح

این لول کنترل با عملکرد بال و خاصیت دافعه مغناطیسی بطور اتوماتیک سوئیچ های لازمه را جهت کنترل هشداردهنده ها و دستگاه هایی نظیر سلونوئیدها و الکتروموتورها ارسال می کند.

محدوده طراحی

ماکزیمم فشار کاری: 10 bar

ماکزیمم دمای کاری: 150°C

محدوده عایق کاری: IP-64

Limiting Conditions

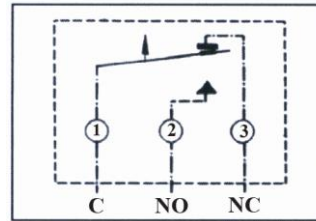
Max. Operating pressure: 10 bar

Max. Operating temperature: 150°C

Insulation Protection: IP-64

Switching Circuit

وضعیت کنتاکت های لول سوئیچ در حالت پائین بودن فلوتر بصورت شکل زیر می باشد:



تعمیر و نگهداری

Maintenance

معایب احتمالی:

- ۱- احتمال جمع شدن براده آهن بر روی آهنربای لول سوئیچ در قسمت غوطه ور در سیال که پس از باز کردن لول سوئیچ باید آنها را تمیز و جدا کرد.
- ۲- احتمال عدم عملکرد صحیح میکروسوئیچ داخل باکس که می توان با یک اهمتر موضوع را بررسی و از سالم بودن میکروسوئیچ اطمینان حاصل نمائیم و در صورت عدم نتیجه مثبت موضوع را به خدمات پس از فروش شرکت اطلاع دهید.

۳- احتمال ایجاد اشکال در انتقال نیروی مکانیکی به میکروسوئیچ که در قسمت های زیر ممکن می باشد:

الف) اهم خود میکروسوئیچ

ب) خاصیت دافعه آهنرباها

ج) گیر کردن آهنرباها و یا سایر قطعات

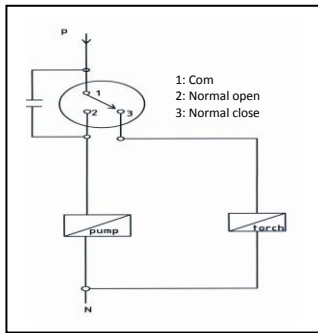
د) سوراخ شدن بال و عدم غوطه وری آن در سیال

- در صورت مشاهده موارد فوق با واحد خدمات پس از فروش شرکت هماهنگی گردد.

نحوه سیم بندی:

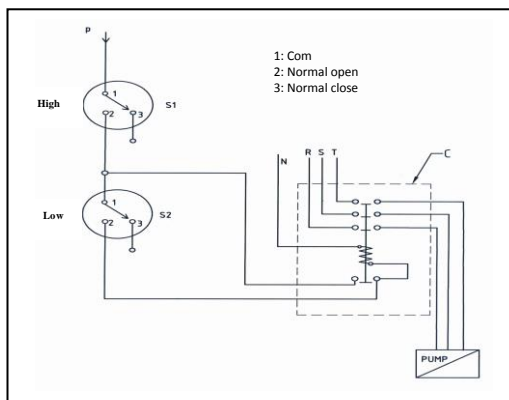
۱- نمونه سیم بندی با یک لول کنترل

- ماکزیمم اختلاف سطح قابل کنترل با یک دستگاه حداکثر 180mm



۲- نمونه سیم بندی با دو لول کنترل

- اختلاف سطح قابل کنترل با دو دستگاه در ارتفاع بیش از 180mm



اجزاء و قطعات

Parts

Available Spares	لوازم
Ball with adjusting (1,2,3,4,5,7)	مجموعه بال و صفحه تنظیم کورس
Inverse flange & Gasket collection (6,9)	مجموعه فلنج مقابل و واشر
Connection Flange (8)	فلنج اتصال
Switching system with box (10,12,13,14,16)	مجموعه سوئیچینگ و باکس
Earth connection screw (15)	پیچ اتصال زمین
Cable gland (11)	کیبل گلن

* قطعات شماره ۱ و ۱۲ بصورت لوازم یدکی قابل تأمین هستند.

